

Oil Filter

Basic Information

- Price: Negotiation



Product Specification

Our Product Introduction

for more products please visit us on masumajp.com

Product Description

Features Products Specifications Application

Founded in 1998, MASUMA Auto Spare Parts Co., Ltd has grown into an 25-Year International enterprise with independent intellectual property rights, integrating R&D, manufacturing, sales and service. The headquarters is located in Tokyo, Japan. The global operation center and production base are established in China. Our care spare parts cover more than 90 series of car brands, including Japanese, Korean, European, American cars, etc. We have multiple storage centers around the world. Thus, we are able to deliver the goods in a short time.

Our quality control system has passed the professional certifications, including ISO-9001, ISO-14001, SGSIATF16949. We provide one of the lowest scrap rates in the industry: just 0.09%. At the same time, our goal is to offer car owners spare parts that last at least 15% longer than our competitors.

Following is the detailed introduction to our car oil filters. If you want to know more information or have personal introduction, please send an online inquiry to us.

Product Description

The oil filter filters impurities and contaminants from the engine lubricant and ensures the engine is supplied with pure lubricant the whole time, enhancing cleanliness, minimizing wear and extending the service life of the engine.

Spin-on oil filter



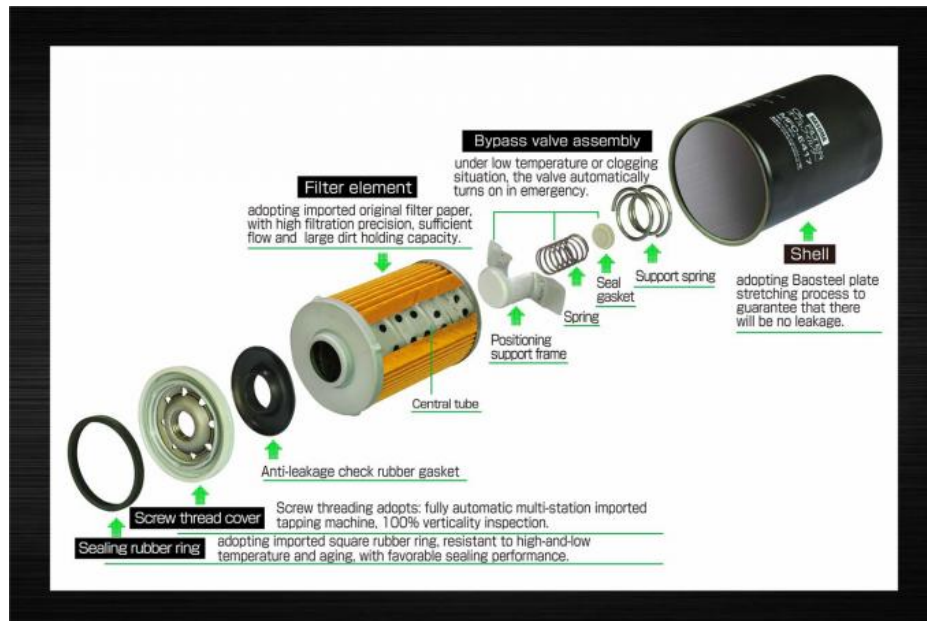
Product Material Description

1. Spin-on oil filter

1. Shell: constructed from high quality galvanized sheet steel, with excellent corrosion resistance, blast resistance and compression resistance.
2. Screw thread cover plate: synchronized continuous stamping with fine grinding tools and one-off forming with fully automated riveting technology. The screw thread is cold extruded and cleaned with high efficiency ultrasonic waves with 100% verticality inspection to ensure that the screw thread is 180° parallel to the base.
3. Central tube: adopt high-grade galvanized sheet material for rotating and rolling, with better anti-extrusion strength, less deformation, which can completely satisfy the impact of oil circuit pressure and avoid deformation of filter paper.
4. Sealing ring: Japan's high-quality rubber material, superior sealing performance, as well as effective oil resistance, aging resistance, anti-high and low temperature performance.
5. Bypass valve: in the case of special circumstances such as when the filter is beyond the replacement cycle, the filter paper being severely clogged or when the oil is at a low temperature and too viscous to pass through the filter paper, the bypass valve turns on automatically in case of emergency and the oil is directly delivered to the engine through it. High-quality nylon gaskets and springs, as well as precise auto-opening valves guarantee an adequate amount of oil supply to the engine against dry grinding.
6. Anti-leakage check valve: automatically turns off under the engine off state, preventing the lubricant in the filter from flowing back and draining out effectively. Upon starting the engine the following day, the anti-leakage check valve automatically opens to guarantee that the lubricant in the filter is supplied to the engine immediately, thus avoiding the instant start-up damage to the engine.
7. Filter paper: specialized in the development of impurity particles in the oil, selected excellent mixed fibers, folded evenly and neatly, filtering efficiency of up to 90% or more, with effective capture of fine impurities, high filtration accuracy, adequate oil capacity, high-level dust capacity and a longer service life. Pre-heating and shaping curing effectively enhances its firmness and resists the influence of strong oil corrosion and other

conditions such as alternating between high and low temperatures on the filter paper which guarantees continuous and effective filtration.

Product Anatomy



Paper element oil filter



II. Paper element oil filter

Awa filter paper eco-friendly paper element

The Japanese Awa filter paper, which is often used in Japanese high-end cars with large discharge, features high thickness and great holding capability, with a thickness of 1.02mm and a corrugation degree of 0.41mm, providing a superior firmness and tenacity, effectively eliminating the bending or deformation of the filter paper due to strong suction. Moreover, the filter is equipped with nano-glass fiber, which has an average pore size of 78.9u, and is evenly distributed, with sufficient air permeability, great density and high filtration precision.

German filter paper eco-friendly paper element

The third-generation filter material adopts German non-plant fiber and multi-layer gradient composite, featuring lightweight, high tenacity and firmness, less deformation and inversion, as well as superior filtration accuracy.

Nylon mesh eco-friendly paper element

For high-end cars with powerful engines with large displacement in Europe and the United States, which require large oil capacity, the nylon mesh filter paper is used for this purpose, with excellent heat resistance, not easy to carbonize and sufficient oil capacity.

Maintenance Tips

Usually, the service life of the oil filter is relatively limited, requiring replacement once every 5,000-10,000 kilometers or six months, with appropriate adjustments to the replacement cycle depending on the condition of the vehicle and the climate, as well as the grade of the lubricant and fuel.

作業要領書[下向搭載車用(オイル排出ボルト有り)]
Operation procedure [Vertical mounting
(with Bolt for drain)]
作業要領書[縦向搭載車用(有排油螺栓)]
Инструкция [для вертикального монтажа
(с болтом для слива масла)]

警告
火災・発煙の
おそれあり
Oリングの取付位置
を必ず確認ください。

WARNING
Risk of fire
Fit O-ring
in a correct
position.

警告
可能引起
火災、冒煙
请务必确认O型密
封圈的安裝位置。

ВНИМАНИЕ
Возможен пожар
и задымление.
Обязательно проверьте
монтажное положение
уплотнительного кольца.

取外し方法

1. ボルト①を外し(図1)、オイル排出用パイプ②を差込み、オイルを排出する。(図2)
2. パイプ②を、横に折り返すように外す。(小Oリング③はパイプについて外れます。)(図3)
3. 小Oリング③が溝部④に残っている場合、溝部④を指で確認する。(図3)
4. キャップ⑤を専用工具⑥で外す。外した後、キャップ内の残油を排出する。(図4)
5. キャップ⑤から、エレメント⑥及び大Oリング⑦を外す。(図5) (Oリング取外しの際、溝部④を傷つけないようご注意ください。)

拆卸方法

1. 拆下螺栓①(図1)、插入排油管②、排油。(図2)
2. 将排油管②向旁侧、取下排油管。(小O型密封圈③会随着排油管一同被取下。)(图3)
3. 确认小O型密封圈③没有留在槽部④。(图3)
4. 使用专用工具⑥取下罩盖⑤。之后、将罩盖内残油排出。(图4)
5. 从罩盖⑤上、取下元件⑥及大O型密封圈⑦。(图5) (拆卸O型密封圈时、请用手操作、避免损伤槽部④。)

図1
Fig.1
図1



図2
Fig.2
図2

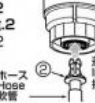


図3
Fig.3
図3

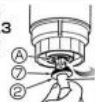


図4
Fig.4
図4

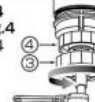
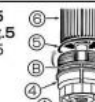


図5
Fig.5
図5



Removal Procedure

1. Remove bolt ① (Fig.1). Insert service pipe ② and drain oil. (Fig.2) Apply hose to assist drainage. Please be careful when doing this because cap and engine oil may be hot.
2. Remove service pipe ② by pushing to slide. Small O-ring ③ will come off automatically. (Fig.3)
3. Make sure there is no small O-ring ③ left in cap groove port portion ④. (Fig.3)
4. Be sure to remove Cap ⑤ with special tool ⑥, and drain residual oil left inside cap. (Fig.4)
5. Remove element ⑥ and large O-ring ⑦ from cap ⑤. (Fig.5) Remove O-ring with your hand not to damage groove portion ④.

Процедура снятия

1. Ослабьте болт ① (Рис.1), вставьте трубку для слива масла ② и слейте масло. (Рис.2) Установите шланг, для более удобного слива масла в поддон. Температура крышки и масла очень высока, поэтому следует соблюдать особую осторожность.
2. Вытащите трубку для слива масла ②, отодвинув ее в сторону. (Маленькое уплотнительное кольцо ③ снимается вместе со сливной трубкой). (Рис.3)
3. Убедитесь, что маленькое уплотнительное кольцо ③ не осталось в пазовой части ④. (Рис.3)
4. С помощью специального инструмента ⑥ снимите крышку ⑤. После этого слейте масло, оставшееся внутри крышки. (Рис.4)
5. С крышки ⑤, удалите фильтрующий элемент ⑥ и большое уплотнительное кольцо ⑦. (Рис.5) (Снимайте уплотнительное кольцо руками, чтобы не повредить паз ④).

取付け方法

1. キャップ側を清掃する。清掃部位は、エレメントシール部②、ねじ部③、溝部④、フランジ面⑤、溝部⑥。(図6)
2. 新品の大Oリング⑦の全面にエンジンオイルを塗布する。その後、ねじが滑るように溝部④に取付ける。(図7) (図8) (Oリング取付位置は必ずパッケージ外面の注意事項を確認してください。)
3. キャップ⑤に新品のエレメント⑥を取付ける。(図7)
4. エンジン側の取付部を清掃する。清掃部位は、エレメントシール部②、ねじ部③、大Oリング当たり部④、フランジ面⑤。(図9)
5. 両端、大Oリング⑦の外周にエンジンオイルを塗布してから、手でキャップ⑤を仮締めする。その後、専用工具⑥を用いて、キャップ上面記載の指示トルクで締め付ける。(図10)
6. エンジンオイルを新品の小Oリング⑧の全面に塗布してから、ねじを滑らかに溝部④に取付ける。(図11)
7. ボルト①を12.5±2.5N・mにて締め付ける。(図12)
8. キャップ側フランジ面⑤とエンジン側フランジ面①に間隙無き事、また大Oリング⑦のねじ出しが滑り易い事を確認する。(図11)
9. オイル注入後、エンジンを始動して、オイルもれが滑り易い事を確認する。

図6
Fig.6
図6



図7
Fig.7
図7



図8
Fig.8
図8



図9
Fig.9
図9

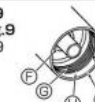


図10
Fig.10
図10



図11
Fig.11
図11



安裝方法

1. 清浄箇所。清浄部位はエレメント密封部②、螺紋部③、溝部④、フランジ面⑤、溝部⑥。(図6)
2. 在新品O型密封圈⑦外周涂抹机油。然后装在槽部④上。注意不要有扭曲。(图7) (图8) (关于O型密封圈的安装位置、请务必确认包装箱外表面的注意事项。)
3. 将密封元件⑥安装在罩盖⑤上。(图7)
4. 清洁引擎的安装部。清洁部位包括元件密封部②、螺紋部③、O型密封圈接触面④、法兰面⑤。(图9)
5. 再次将机油涂抹在O型密封圈⑦的外周、用手拧紧罩盖⑤。然后使用专用工具⑥、按照罩盖表面上记载的指示扭矩拧紧。(图10)
6. 在新品小O型密封圈⑧外周上涂抹机油。然后装在槽部④上。注意不要有扭曲。(图11)
7. 以12.5±2.5N·m的扭矩拧紧螺栓①。(图12)
8. 确认罩盖的法兰面⑤与引擎的法兰面①之间没有间隙、且O型密封圈⑦没有扭曲。(图11)
9. 注油后、启动引擎、确认不会漏油。

図10
Fig.10
図10

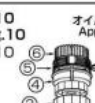


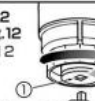
図11
Fig.11
図11



Installation Procedure

1. Clean cap side. Cleaning portion: element seal ②, screw portion ③, groove portion ④, flange surface ⑤, groove portion ⑥. (Fig.6)
2. After applying engine oil all around new Large O-ring ⑦, install it on groove portion ④. Make sure O-ring is not twisted. (Fig.7) (Fig.8) (Please follow notes printed on the outside of the individual packaging box as to O-ring assembly position.)
3. Install new element ⑥ into cap ⑤. (Fig.7)
4. Clean installation part on the engine side. Cleaning portion: element seal ②, screw ③, large O-ring fitting surface ④, flange surface ⑤. (Fig.9)
5. Apply engine oil on periphery of O-ring ⑦, tighten cap ⑤ with your hand and tighten with torque indicated on cap with a special tool ⑥. (Fig.10)
6. After applying engine oil all around new Small O-ring ⑧, install it on groove portion ④. Make sure O-ring ⑧ is not twisted. (Fig.11)
7. Tighten bolt ① to 12.5±2.5N·m. (Fig.12)
8. Make sure there is no gap between cap's flange surface ⑤ and engine's flange surface ① and no O-ring ⑧ is sticking out. (Fig.11)
9. After adding oil, run engine and check for leaks.

図12
Fig.12
図12



Процедура установки

1. Очистите крышку, в частности: уплотнительную часть ②, резьбовую часть ③, сливную часть ④, поверхность фланца ⑤, сливную часть ⑥. (Рис.6)
2. Нанесите машинное масло на внешнюю поверхность нового уплотнительного кольца ⑦. Затем установите его на пазовую часть ④, следя за тем, чтобы не было перекоса. (Рис.7) (Рис.8) (Смотрите инструкцию по правильной установке уплотнительного кольца на упаковке).
3. Установите новый фильтрующий элемент ⑥ на крышке ⑤. (Рис.7)
4. Очистите место установки на двигателе. Зона очистки включает в себя уплотнительную часть ②, резьбовую часть ③, уплотнительную контактную поверхность ④ и поверхность фланца ⑤. (Рис.9)
5. Вновь смажьте маслом внешнюю поверхность уплотнительного кольца ⑦ и закрутите вручную крышку ⑤. Затем используйте специальный инструмент ⑥, затяните его в соответствии с моментом затяжки, указанным на поверхности крышки. (Рис.10)
6. Нанесите машинное масло на внешнюю поверхность нового маленького уплотнительного кольца ⑧. Затем установите в паз ④, следя за тем, чтобы не было перекоса. (Рис.11)
7. Затяните болт ① с моментом затяжки 12.5±2.5 Нм. (Рис.12)
8. Убедитесь, что между фланцем крышки ⑤ и фланцем двигателя ① нет зазора и что уплотнительное кольцо ⑦ не выступает. (Рис.11)
9. После заправки маслом запустите двигатель и убедитесь, что нет течи масла в месте установки.

MASUMA

オイルフィルター

OIL FILTER

MFC-H33-01

作業要領書[横向搭載車用(オイル排出ボルト無し)]
Operation procedure [Horizontal mounting
(without Bolt for drain)]
作業要領書[横向搭載車用(无排油螺栓)]
Инструкция [для горизонтального монтажа
(без болта для слива масла)]

警告
火災・発煙の
おそれあり
Oリングの取付位置
を必ず確認ください。

WARNING
Risk of fire
Fit O-ring
in a correct
position.

警告
可能引起
火災、冒煙
请务必确认O型密
封圈的安裝位置。

ВНИМАНИЕ
Возможен пожар
и задымление.
Обязательно проверьте
монтажное положение
уплотнительного кольца.

取外し方法

1. キャップ ① を専用工具 ② で約 3～4 回
回転させる。③ 部 (2ヶ所の凸部) が天地方
向になる様に合わせ、④ 部からオイルを
排出する。(図 1) (キャップ及びオイルが
熱くなっていますので、十分注意して作業
を行ってください。)
2. キャップ ① を更に回して外した後、エレ
メント ⑤ 及び Oリング ⑥ を外す。(図 2)(O
リング取外しの際、裏面 ⑦ を傷つけない
よう手で外してください。)

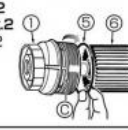
拆取方法

1. 使用専用工具 ② を緩め、約 3-4 回。使 ③ 部 (2ヶ所凸出部)
を上下方向、④ 部から油を排出、
(図 1) (蓋及油の温度很高、
作業中注意してください。)
2. 蓋を緩め、取外し、その後、エレ
メント ⑤ と O 型密封圈 ⑥ を
(図 2) (取外 O 型密封圈時、請
用徒手操作、避免损伤表面。)

図 1
Fig.1
図 1



図 2
Fig.2
図 2



Removal Procedure

1. Loosen Cap ① approximately three or four turns with a special tool.
Drain oil from ④ portion after having Tabs ③ aligned in a vertical
direction. (Fig. 1) (Please be careful when doing this because cap
and engine oil may be hot.)
2. After carefully removing cap ①, remove Element ⑤ and O-ring ⑥.
(Fig. 2) (Remove O-ring with your hand not to damage groove port
portion ⑦.)

Процедура снятия

1. С помощью специального инструмента ② ослабить
крышку ① около 3 ~ 4 оборота. Используя часть ④ (с 2
выступами) сверху и снизу соответственно, слейте масло
из части ④. (Рис.1) (Температура крышки и масла очень
высокая, поэтому следует соблюдать особую
осторожность).
2. Ослабьте и снимите крышку ①, удалите элемент ⑤
и уплотнительное кольцо ⑥. (Рис.2) (Снимайте
уплотнительное кольцо руками, чтобы не повредить
паз ⑦).

取付け方法

1. キャップ側を清掃する。清掃部位は、エレ
メントシール部 ③、ねじ部 ④、溝部 ⑤、フラン
ジ面 ⑥。(図 3)
2. 新品の O リング ⑤ の全周にエンジン油
を塗布する。その後、ねじが無いように
溝部 ⑤ に取付ける。(図 4)(図 5) (O リン
グ取付位置は必ず包装箱外面の注意事項を
確認してください。)
3. キャップ ① に新品のエレメント ⑤ を取付
ける。(図 4)
4. エンジン側の取付部を清掃する。清掃部
位は、エレメントシール部 ③、ねじ部 ④、O リ
ング当たり面 ⑤、フランジ面 ⑥。(図 6)
5. 再度、O リング ⑤ の外周にエンジン油を
塗布してから、手でキャップ ① を仮締めする。
その後、専用工具 ② を用いて、キャップ上面
記載の指示トルクを締める。(図 7)
6. キャップフランジ面 ⑥ とエンジン側フラン
ジ面 ⑥ に隙間無し。また O リング ⑤
のほみ出しが無い事を確認する。(図 8)
7. オイル注入後、エンジンを始動して、オイル
もれが無い事を確認する。

図 3
Fig.3
図 3

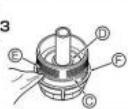


図 4
Fig.4
図 4



図 5
Fig.5
図 5



図 6
Fig.6
図 6

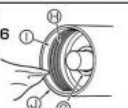


図 7
Fig.7
図 7

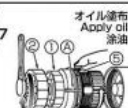


図 8
Fig.8
図 8



安裝方法

1. 清潔準備。清潔部位包括元件密封部 ③、螺紋部 ④、槽部 ⑤、法兰面 ⑥。(図 3)
2. 在新的 O 型密封圈 ⑤ 外周涂抹机油。然后装在槽部 ⑤ 上，注意不要有扭曲。(图 4) (关于 O 型密封圈的
安装位置，请务必确认包装箱外表面的注意事项。)
3. 将新的元件 ⑤ 安装在槽部 ⑤ 上。(图 4)
4. 清洁引擎的安装部。清洁部位包括元件密封部 ③、螺紋部 ④、O 型密封圈接触面 ⑤、法兰面 ⑥。(图 6)
5. 再次将机油涂抹在 O 型密封圈 ⑤ 的外周，用手拧紧槽部 ⑤。然后使用专用工具 ②，按照槽部表面上记载的指示
扭矩拧紧。(图 7)
6. 确认槽部的法兰面 ⑥ 与引擎的法兰面 ⑥ 之间没有缝隙，且 O 型密封圈 ⑤ 没有鼓出。(图 8)
7. 注油后，启动引擎，确认不会漏油。

Installation Procedure

1. Clean cap side. Cleaning portion: element seal portion ③, screw portion ④, groove portion ⑤ and flange surface ⑥. (Fig.3)
2. After applying engine oil all around new O-ring ⑤, install it on groove portion ⑤. Make sure O-ring ⑤ is not twisted. (Fig.4) (Fig.5)
(Please follow notes printed on the outside of the individual packaging box as to O-ring assembly position.)
3. Install new element ⑤ into cap ①. (Fig.4)
4. Clean installation part on the engine side. Cleaning portion: element seal portion ③, screw portion ④, O-ring fitting surface ⑤ and
flange surface ⑥. (Fig.6)
5. Apply engine oil on periphery of O-ring ⑤, tighten cap ① with your hand and tighten with torque indicated on cap top surface with a
special tool ②. (Fig.7)
6. Make sure there is no gap between cap's flange surface ⑥ and engine's flange surface ⑥ and no O-ring ⑤'s sticking out. (Fig.8)
7. After adding oil, run engine and check for leaks.

Процедура установки

1. Очистите крышку, а именно: уплотнительную часть ③, резьбовую часть ④, пазовую часть ⑤ и поверхность фланца ⑥. (Рис.3)
2. Нанесите машинное масло на внешнюю поверхность нового уплотнительного кольца ⑤. Затем поместите его на пазовую часть ⑤,
следя за тем, чтобы не было перекоса. (Рис.4) (Рис.5) (Смотрите инструкцию по правильной установке уплотнительного кольца на
упаковке).
3. Установите новый фильтрующий элемент ⑤ на крышку ①. (Рис.4)
4. Очистите место установки на двигателе. Зона очистки включает в себя уплотнительную часть ③, резьбовую часть ④,
уплотнительную контактную поверхность ⑤ и поверхность фланца ⑥. (Рис.6)
5. вновь смажьте маслом внешнюю поверхность уплотнительного кольца ⑤ и закрутите вручную крышку ①. Затем используйте
специальный инструмент ② и затяните его в соответствии с моментом затяжки, указанным на поверхности крышки. (Рис.7)
6. Убедитесь, что между фланцем крышки ⑥ и фланцем двигателя ⑥ нет зазора и что уплотнительное кольцо ⑤ не выступает. (Рис.8)
7. После заправки маслом запустите двигатель и убедитесь, что нет течи масла в месте установки.

保証書 (WARRANTY CARD)			ディーラー/エコマース対応/署名 Store/Signature of dealer E-commerce
項目番号 Item Number	序列番号 Serial Number	購入年月日 Date of Purchase	
<p>MASUMA は本製品がオリジナルのもので、厳格な品質管理プロセスを適用したことを保証します。 MASUMA certifies that this product is original, and has passed strict quality inspection procedures. 保証書に記述された事項に同意した場合は、本製品がオリジナルのものであることを保証します。 Please visit MASUMA official website: http://www.masuma.co.jp/contact/ if the product is defective within the warranty period.</p> <p>お客様が購入した本製品が、ディーラー/エコマース対応の保証書に記述された事項に同意した場合は、本製品がオリジナルのものであることを保証します。 Customers should make sure that the Warranty Card is issued by an authorized distributor (dealer) at the time of purchase. 保証書に記述された事項に同意した場合は、本製品がオリジナルのものであることを保証します。 Customers should present the Warranty Card together with original purchase invoice if the product needs to be warranted under normal conditions of use and within the warranty period.</p>			<p>マスモートスパークパーツ株式会社 〒160-0023 東京都新宿区西新宿 1-20-3 西新宿高木ビル 7-8 階 西ムベージュ http://www.masuma.co.jp</p> <p>MASUMA AUTO SPARE PARTS CO., LTD. TAKAGI BLDG 7F-8F, 1-20-3 NISHI-SHINJUKU, SHINJUKU-KU. http://www.masuma.com TOKYO, JAPAN</p>

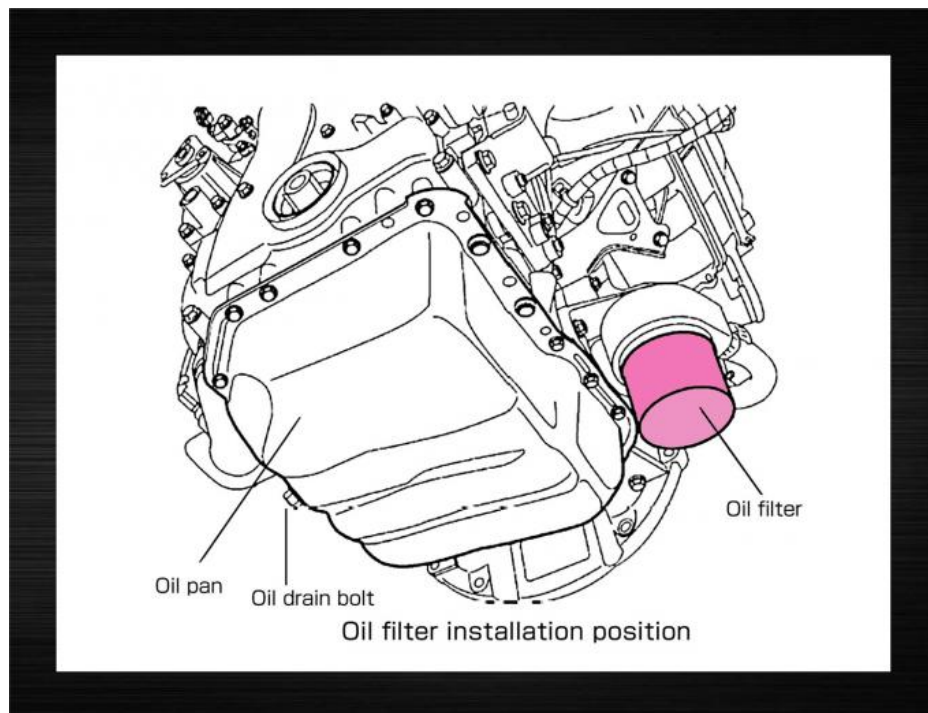
Installation Procedures

1. Preparation for replacement:

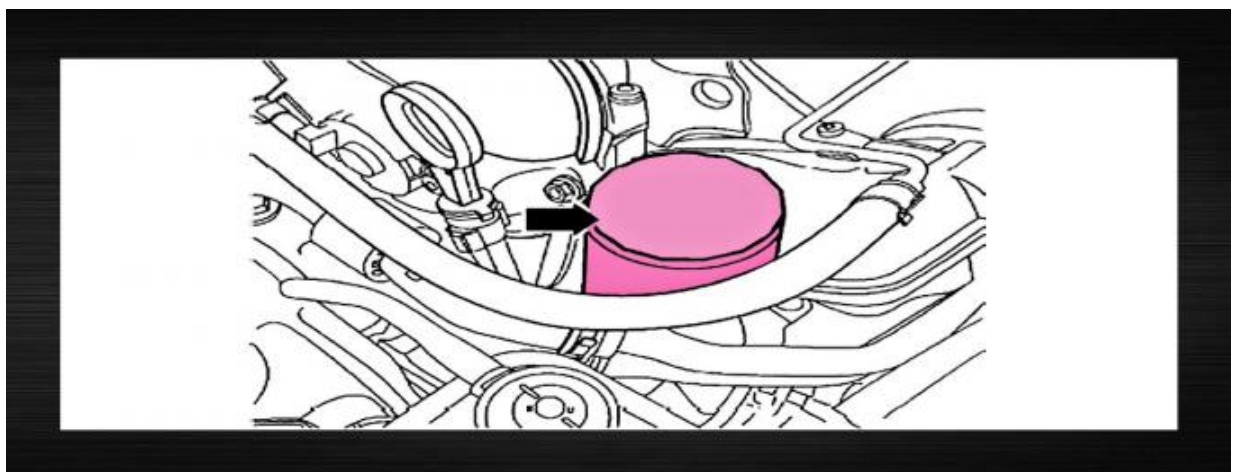
Park the vehicle on the lift, switch on the parking brake, start the engine to heat it up to normal temperature, and then shut down the engine and wait for a period of time so that the oil flows slowly back into the oil pan.

2. Drain the oil:

Remove the oil filler cap from the engine cylinder cover, lift the vehicle, disassemble the oil drain bolt on the oil pan as illustrated below, and empty the oil into the container.



Usually, the engine oil filter is on the upper part of the engine. For discharging the oil, the oil filler cap should be opened and then the oil filter shown below should be loosened with a proper wrench to enable the oil inside to flow into the crankcase.



Replace the oil filter

- ① When the engine oil is completely discharged and leaves no oil dripping out of the oil drain, tighten the oil drain bolt back to the specified torque, which is generally 34~44N.m;
- ② Lower the vehicle, place the oil filter wrench on the back of the oil filter, unscrew the oil filter and remove it;
- ③ Take out the new oil filter and coat the seal of the new oil filter with new engine oil;
- ④ Gently fasten the oil filter into its position, ensuring that the oil filter seal is in full contact with the base;
- ⑤ Then screw the oil filter with a torque wrench following the specified torque, which is generally 12~16N-m.

Why choose us?

Our products are rigorously tested to ensure they meet industry standards.

We have been adhering to the belief that 'it is better to give up a million of profit than to give up a talent that is useful to the enterprise'.

We are a Chinese factory offering professional, high-quality Auto Engine Systems and exceptional service.

In the future, we will continue to provide customers with good products and considerate services.

Our products are made with the highest level of precision and accuracy.

The company establishes efficient and fast supply channels with various domestic and foreign companies through interconnection to minimize customer procurement costs.

We are dedicated to providing our customers with the highest level of service and quality.

Outside of work, we encourage all employees to pursue physical and mental health and the enrichment of personal life content.

Our team of professionals is dedicated to providing you with the best service possible.

In the face of customers, we firmly believe that making every Oil Filter well is the biggest reward for customers' support.

Hot Tags: oil filter, China oil filter manufacturers, suppliers, factory, 10mm spark plug wires, Quality Ignition Coil For Honda,

spark plugs for 2 stroke outboard, motorbike spark plugs, Pencil Ignition Coil Packs For Nissan Renault, Petrol Ignition Coil for Cayenne

MASUMA[®] Masuma (Guangzhou) International Trading Co., Ltd.



+8615323309608



msm@masuma.com



masumajp.com

No. 19, Liwu Road, Tanbu Town, Huadu District, Guangzhou